

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (T_a =25°C)

Цвет излучаемого света	Материал	Пиковая длина волны λ _p (нм)	Полуширина спектральной линии (Δλ) нм	Прямое напряжение (VF)		Сила света (чип) (IV) Ед.измер.: мКд	
				Тип.	Макс.		
Стандартная яркость							
H	Красный	GaP	700	90	2.00	2.50	1
SR	Яркий красный	AlGaAs	660	20	2.00	2.50	15-20
LR	Ультра красный	AlGaInP	640	20	1.90	2.50	26-38
E	Оранжевый	GaAsP	625	35	1.90	2.50	14-20
A	Янтарный	GaAsP	610	35	1.90	2.50	13-18
Y	Желтый	GaAsP	590	35	1.90	2.50	13-18
G	Зеленый	GaP	570	10	1.90	2.50	14-18
B	Синий	InGaN	430	60	3.20	4.00	0.7-1
	Синий	InGaN	460	60	3.20	4.00	6-12
	Синий	InGaN	470	60	3.20	4.00	6-12
V	Ультра фиолетовый	InGaN	405		3.20	4.00	1-6
Ультраяркие							
UR	Супер яркий красный	AlGaInP	630	20	1.90	2.50	120-550
UE	Ультра оранжевый	AlGaInP	625	20	1.90	2.50	60-120-550
UA	Ультра янтарный	AlGaInP	610	20	1.90	2.50	120-550
UY	Ультра желтый	AlGaInP	590	20	1.90	2.50	120-550
UG	Ультра зеленый	AlGaInP	570	30	1.90	2.50	30-60-120
PG	Ультра зеленый	InGaN	520	36	2.80	3.80	260-380
BG	Ультра голубовато-зеленый	InGaN	505	36	2.80	3.80	260-310
UB	Ультра синий	InGaN	470	30	2.80	3.80	140-170
VR	Розовый	InGaN	X:0.40, Y:0.20		2.80	4.00	180-200
UW	Ультра белый	InGaN	X:0.29, Y:0.30	CCT:9500K	2.80	3.80	180-310

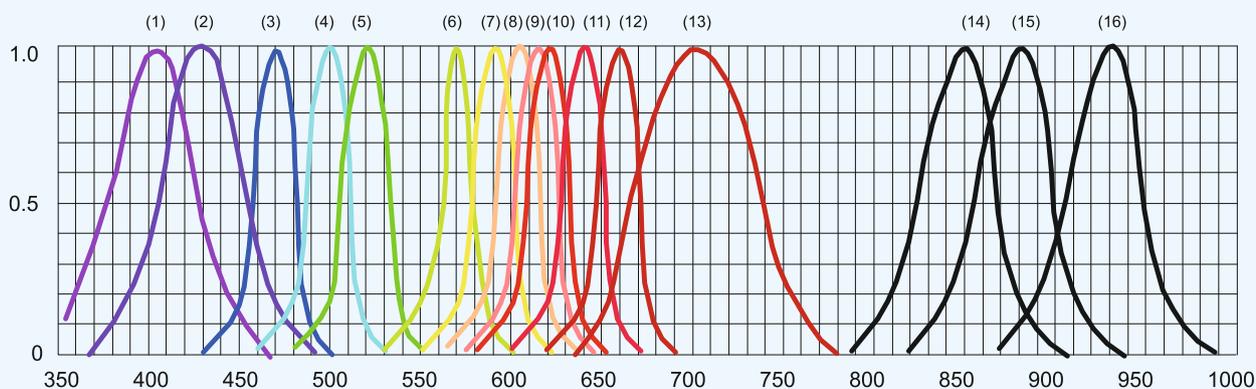
ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Интенсивность освещения Forgard отвечает стандартам

ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (T_a =25°C)

Параметр	Обозначение	GaP(красный)	AlGaAs	GaAsP	GaP(зеленый)	AlGaInP	InCaN	Един. измерения
Рассеиваемая мощность	Pad	40	60	80	80	75	120	мВт
Максимальный прямой ток*	I _{pf}	50	150	150	150	150	100	мА
Постоянный прямой ток	I _{af}	15	25	30	30	30	30	мА

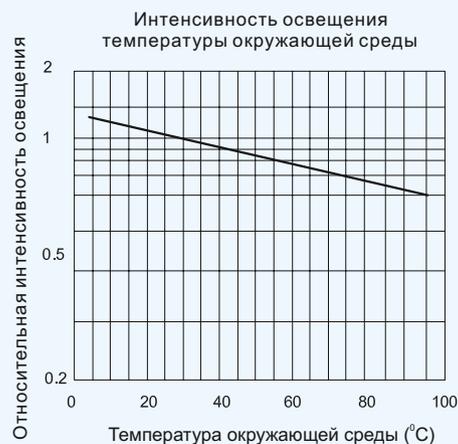
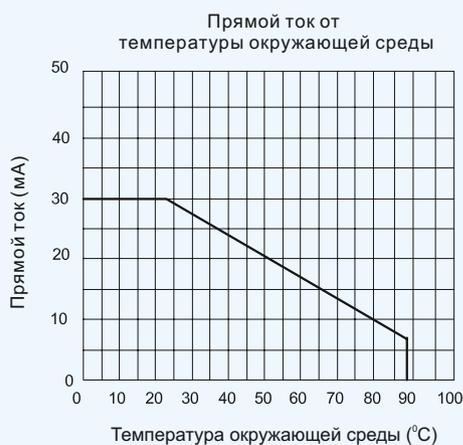
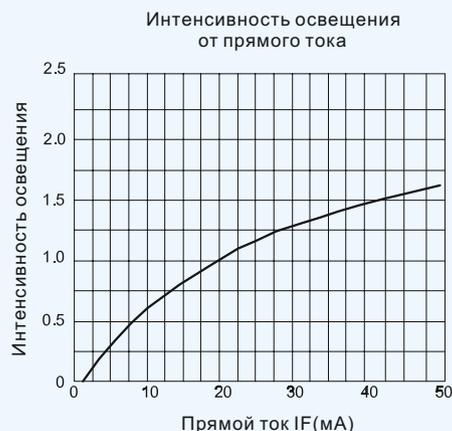
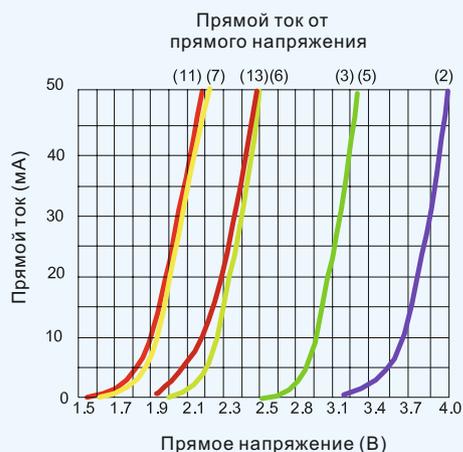
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТИПИЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



- (1) 405нм фиолетовый
- (2) 430нм синий
- (3) 470нм ультра синий
- (4) 505нм голубовато-зеленый
- (5) 520нм чистый зеленый
- (6) 570нм желто-зеленый
- (7) 590нм желтый
- (8) 610нм янтарный

- (9) 625нм оранжевый
- (10) 630нм супер яркий красный
- (11) 640нм ультра красный
- (12) 660нм яркий красный
- (13) 700нм красный
- (14) 850нм инфракрасный
- (15) 880нм инфракрасный
- (16) 940нм инфракрасный



СИСТЕМА МАРКИРОВКИ

SMD СВЕТОДИОДЫ

FY LS - 0603 UY X - X
1 2 3 4 5 6

1. Бренд FORYARD
2. SMD светодиод
3. SMD размер
4. Цвет излучаемого света
H: Красный R: Супер яркий красный
SR.LR: Ярко-красный UR: Ультра яркий красный
E: Оранжевый UE: Супер яркий оранжевый
A: Янтарный UA: Супер яркий янтарный
Y: Желтый UY: Супер яркий желтый
G: Желто-зеленый UG: Супер яркий зеленый
PG: Чистый зеленый BG: Голубовато-зеленый
UB: Супер яркий синий
5. Цвет линзы
C: Прозрачный W: Белый матовый
6. Дополнительный код (менеджмент)

СВЕТОДИОДЫ ВЫСОКОЙ МОЩНОСТИ

FY LP - 1W - UW L H - X
1 2 3 4 5 6 7

1. Бренд FORYARD
2. Светодиоды высокой мощности
3. Мощность
4. Цвет излучаемого света
UR: Ультра яркий красный
UY: Супер яркий желтый
PG: Чистый зеленый
UB: Ультра яркий синий
UW: Супер яркий белый
5. Форма линзы
6. H: не алюминиевая печатная плата
7. Дополнительный код (менеджмент)

СВЕТОДИОДНЫЕ ЛЕНТЫ

FY SH -3528 UWW -66 -12V-W W 8
1 2 3 4 5 6 7 8 9

1. Бренд FORYARD
2. Модель: LH-жесткая лента, SH-гибкая лента, LM-модули
3. Размер светодиодов
4. Цвет
5. Количество светодиодов в ленте
6. Рабочее напряжение DC: 12В, 24В, 36В AC: 110В, 220В
7. W: водонепроницаемая, N: не водонепроницаемая
8. Цвет основы ленты: W-белая, B-черная, Y-желтая
9. Ширина ленты: 8мм

LS-013		LS-014		LS-015		LS-016		
Модель	Материал	Цвет излучаемого света	Длина волны λр (нм)	IV(мКд) IF=20mA		Угол обзора 2θ ½	Размеры	
				Мин.	Тип.			
FYLS-1210HR/G	GaAsP	Красный	640	6	8	110		
	GaP	Желто-зеленый	570	10	15			
FYLS-1210UY/UG	AlGaInP	Желтый	590	50	70	110		
	AlGaInP	Желто-зеленый	575	30	45			
FYLS-1210UR/UG	AlGaInP	Красный	640	60	80	110		
	AlGaInP	Желто-зеленый	575	30	45			
FYLS-1210UR/UB	AlGaInP	Красный	640	60	80	110		
	InGaN	Синий	470	30	40			
FYLS-3528URC	AlGaInP	Красный	630	280	600	120		
FYLS-3528UEC	AlGaInP	Оранжевый	620	130	180			
FYLS-3528UAC	AlGaInP	Янтарный	610	120	160	30		
FYLS-3528UYC	AlGaInP	Желтый	590	300	600			
FYLS-3528UGC	AlGaInP	Желто-зеленый	570	90	110	120		
FYLS-3528PGC	InGaN	Чистый зеленый	520	800	1200			
FYLS-3528UBC	InGaN	Синий	470	300	350	60		
FYLS-3528UWC	InGaN	Белый	X:0.29 Y:0.30 9500K	1200	2000			
FYLS-3528UW3C IF=60mA	InGaN	Белый	X:0.29 Y:0.30 9500K	3800	4500	120		
FYLS-3528RGBC IF=60mA	AlGaInP	Красный	630	150	200			
	InGaN	Чистый зеленый	520	600	800			
FYLS-3528RGBC IF=60mA	InGaN	Синий	470	180	220	120		
	InGaN	Синий	470	180	220			
Модель	Материал	Цвет излучаемого света	Длина волны λр (нм)	IV(мКд) IF=20mA		Угол обзора 2θ ½		Размеры
				Мин.	Тип.			
FYLS-5050UR3C	AlGaInP	Красный	630	1000	1500	120		
FYLS-5050UY3C	AlGaInP	Желтый	590	1000	1500			
FYLS-5050RGBC	AlGaInP	Красный	630	600	800	120		
	InGaN	Чистый зеленый	520	1000	1400			
FYLS-5050RGBC	InGaN	Синий	470	400	500	120		
	InGaN	Синий	470	400	500			
FYLS-5050UWC	InGaN	Белый	X:0.29 Y:0.30 9500K	5000	6000	120		
FYLS-5050UWC	InGaN	Белый	X:0.29 Y:0.30 9500K	5000	6000			

Примечание:

1. Все размеры в миллиметрах (дюймах).
2. Допуск ±0.25мм (0.01") если не указано иное.
3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Меры предосторожности в использовании

I. Условия пайки

1. При пайке, оставить минимальный зазор между нижней частью смолы и местом пайки.
2. Максимально допустимыми условиями пайки являются:
Метод погружения: один раз 260°C макс., 5 секунд макс.
Паяльник: один раз 350°C макс., 5 секунд макс.
3. Контакта между расплавленным припоем и смолой следует избегать.
4. При пайке, не подвергайте вывода любой нагрузке, особенно при нагревании.

II. Формовка выводов

1. При формовке вывода должны быть согнуты в точке по крайней мере 3 мм от основания эпоксидной смолы. Формовка должна быть сделана перед пайкой.
2. Не применять любые напряжения изгиба у основания вывода светодиода. Это может повредить характеристики светодиода.
3. При монтаже светодиодов на печатной плате, отверстия на печатной плате должны быть на одной прямой с выводами светодиодов.
4. Пожалуйста, избегайте условия, которые могут вызвать коррозию и обесцвечивание светодиода. Это может вызвать трудности во время пайки. Рекомендуется, светодиоды использовать как можно скорее.
5. Пожалуйста, избегайте быстрые переходы в температуре окружающей среды, особенно, в условиях высокой влажности.

Форма этикетки

